

Podmínkou trvalé těsnosti trubních systémů je správná montáž. Jedním z možných zdrojů poruch mohou být (a v praxi se vyskytují) chyby při vkládání těsnících kroužků. Zde je několik rad:

1. Lze použít pouze originální kroužky, odpovídající drážce v trubce či tvarovce. I když vzhledově jde většinou o podobné tvary, mohou se lišit dle výrobce. Ani v námi dodávaných produktech není zaručena naprostá jednotnost provedení těsnícího kroužku, nedoporučuje se tedy záměna nebo náhrada.
2. Další podmínkou je čistota – jak drážky, tak těsnícího kroužku. Oboje se doporučuje před spojením zkontrolovat, neboť i malé zrno písku ve spoji může způsobit nevyhovující zkoušku vodotěsnosti a problémy při provozu. Další operací je opatření spojovaných dílů vhodným mazadlem.
3. V trubkách Pipelife Czech se vyskytují v zásadě tři druhy kroužků. Jejich správnou polohu v drážce popisují následující obrázky a text.

Hladké trubky (KG SN 4, SN8, PP Master, JUMBO SN 16, platí rovněž pro svislé odpady a v zásadě i pro PVC tlakové trubky):



Kroužek se vkládá do drážky tak, že jazýček kroužku tvoří náběh pro zasouvanou trubku a po jejím zasunutí působí proti vytažení.

Trubky PP Jumbo

a. Těsnění v hrdle

Dvoubřítý kroužek se vkládá obdobně jako předchozí, první břít stírá případné nečistoty z dřívku a usnadňuje zavedení trubky, druhý je vlastní těsnicí element.



b. Těsnění pro zkrácenou trubku (pro tvarovky PPWS, PPWW, PPDM)

Nesymetrické těsnění se vkládá **do druhé drážky od konce trubky** (viz obrázek), tak aby šikmá část tvořila náběh pro nasunutí. Ostrá část (břit) směřuje ven z drážky, nikoliv mezi vlny - pozor na přetočení!

Schéma vložení kroužku do vlny



Trubky Pragma

Po důkladném očištění hrdla, těsnění i dříku se **do poslední drážky dříku** vloží pryžové těsnění. Těsnění má tvar nesymetrické kapky a vkládá se ostrou částí (břitem) ven z drážky tak, aby vypouklá strana břitu směřovala ke konci trubky (při nasouvání tvoří náběh). Pozor na možné přetočení.

