

Doporučení pro stlačování PE plynových trubek Pipelife

Pružnosti polyetylénu lze využít při opravách potrubí- přerušení dodávky média je možné pomocí stlačení potrubí (squeeze off).

Při stlačení – odstavení plynovodu je nutné:

- vždy použit jen speciálních stlačovacích přípravků pro stlačení schválených,
- operaci provádět pouze při teplotách do cca 0°C,
- stlačení provádět ve vzdálenosti minimálně 5 x d_n (d_n je vnější průměr trubky) od nejbližšího spoje nebo tvarovky,
- před stlačněním stanovit rozdíl Δd v mm, o který je nutné trubku stlačit, aby byla uzavřena:

$$\Delta d = d_n - (2 \times e_n)$$

kde..... d_n = vnější průměr potrubí (mm)

e_n = tloušťka stěny (mm)

- Pokud to okolnosti dovolí, stlačení se doporučuje provádět postupně v několika krocích v závislosti na dimenzi a to s časovou prodlevou (relaxací) dle níže uvedené tabulky:

d _n [mm]	1.krok (stlačit Δd o)	relaxace [min]	2.krok (stlačit Δd o)	relaxace [min]	3.krok (stlačit Δd o)	relaxace [min]	4.krok (stlačit Δd o)	relaxace [min]
25-40	50%	1	50%	odstaveno			-	
50-110	50%	2	25%	2	25%	odstaveno		
125-225	25%	2	25%	2	25%	2	25%	odstaveno

Následné zprovoznění - uvolnění potrubí:

- doporučujeme dobu stlačení zbytečně neprodlužovat!!!!
- uvolnění je vhodné provádět rovněž postupně, aby potrubí mohlo částečně relaxovat (viz tabulka),
- po uvolnění je nutné místo zpětně vytvarovat za pomoci zakružovací svěrky po dobu cca 1 hodiny;
- stlačené místo je nutno označit, aby nedošlo ve stejném místě k opětovnému stlačení,

V případě opláštěných trubek se postupuje stejně, ovšem před stlačováním je nutno v dostatečné délce odstranit ochrannou vrstvu.

Zpracoval:	Ing. Josef Jonášek
Platnost od:	08/01/2008