

Otázka kvality výrobků a zboží je pro společnost Pipelife Czech důležitou prioritou

V minulém roce jsme zaregistrovali, že společnost Pipelife Czech s.r.o. rozšířila své výrobní kapacity o výrobní závod v Zápech, bývalou základnu společnosti Instaplast Praha a.s., tradičního výrobce PP-R v ČR.



RNDr. Dalibor Matula, CSc.,
obchodní a marketingový ředitel
Pipelife Czech s.r.o.

- **Proč společnost Pipelife Czech s.r.o. investovala do této oblasti a co fa. Pipelife coby nový majitel zrealizovala v prvním roce své činnosti ve výše zmíněném závodu jsme se zeptali obchodního a marketinkového ředitele společnosti RNDr. Dalibora Matuly, CSc.:**

Společnost Pipelife Czech je známa jako tradiční výrobce plastových potrubních systémů pro inženýrské sítě. Zhruba před šesti lety přijalo mezinárodní vedení holdingu Pipelife strategické rozhodnutí, že se skupina Pipelife bude také angažovat i ve výrobě a distribuci plastových potrubních systémů pro vnitřní instalace. Od tohoto rozhodnutí byla formou akvizic i investic do výrobních technologií v různých zemích zajištěna dobrá výchozí pozice pro to, aby skupina Pipelife byla úspěšná i v tomto sektoru trhu. V České republice jsme tuto strategii mimo jiné naplnili i koupí výrobce systému PP-R, kterou byla Instaplast Praha a.s.

V loňském roce jsme provedli spoustu důležitých kroků, jako např. nutné organizační změny, sjednocení jednotlivých odborných úseků, optimalizaci logistických procesů a podobně; rovněž jsme provedli implementaci nového informačního systému v celé společnosti, tzn. v obou výrobních závodech.

Před koupí společností Instaplast Praha jsme se samozřejmě mimo jiné zabývali i otázkou kvality výrobků vyráběných ve výše zmíněné firmě a tyto výrobky srovnávali s výrobky 20-ti konkurenčních výrobců ze západní Evropy, České republiky, Turecka a Číny. Potvrdilo se, že výrob-

ky společnosti Instaplast byly sice velmi kvalitní, nicméně nedosahovaly špičkových parametrů výrobců zejména ze SRN a taky požadavků naší společnosti. Jelikož otázka kvality výrobků a zboží je pro společnost Pipelife důležitou prioritou, začali jsme toto ihned řešit. Po fúzi obou společností byly v rámci sjednocení interních norem a směrnic implementovány výrobní a kontrolní procesy z mateřské společnosti Pipelife do firmy Instaplast. Došlo ke zvýšení četnosti kontrol kvality výrobků, rozšíření laboratoře, jejího dodatečného vybavení a zvýšení počtu pracovníků laboratoře, jakožto i k úpravě některých výrobků a jejich komponent. Všechny tyto kroky přinesly v poměrně krátké době výsledky jak ve zlepšení efektivnosti výroby, tak i ve zvýšení jakosti výrobků.

Správnost těchto našich kroků se jednoznačně potvrdila zkouškami, které jsme provedli ke konci roku 2009.

- **Jaké zkoušky jste prováděli a jakých výsledků jste dosáhli?**

Jednou z problematických oblastí, na kterou jsme se především zaměřili, bylo vylepšení mechanických parametrů kombinovaných tvarovek, tzn. tvarovek s mosaznými zástríky.

Zkoušky jsme prováděli na TORQUE (krouticí moment). Připravili jsme si sestavu, kterou jsme uzavřeli zátkou a natlakovali kapalinou, aby jsme zjistili, kdy při utahování momentovým klíčem dojde k prolínání mezi plastem a mosazným zástríkem.

Pozorovali jsme, při jaké hodnotě v Nm poklesne tlak a začne prolínat kapalina mezi plastem a mosazným zástríkem a kdy nastane protočení mosazného zástríku.

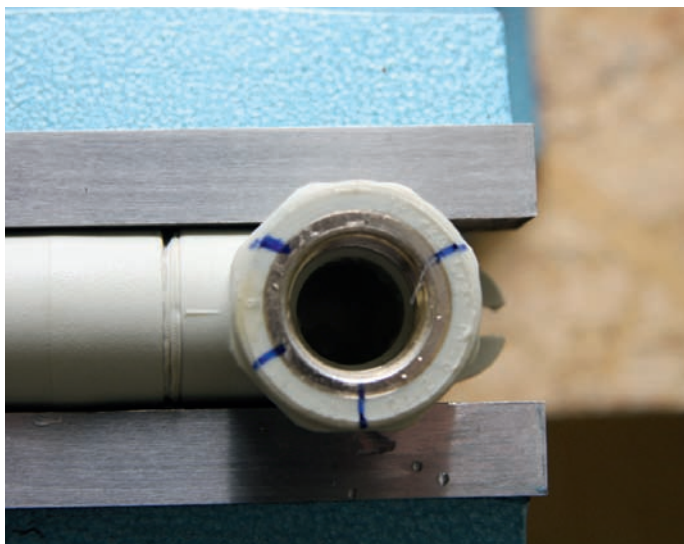
Zkoušky jsme prováděli u nejpoužívanějších druhů kombinovaných tvarovek.

V uvedené tabulce jsou uvedeny naměřené hodnoty kombinovaných tvarovek systému PP-R INSTAPLAST z naší produkce a hodnoty pěti českých konkurenčních výrobců.

Z výsledků je patrné, že naše tvarovky dosahují nejlepší výsledky. U žádného typu našich zkoušených tvarovek nenastalo protočení ani při 200 Nm (tab. 1).

Tab. 1. Výsledky zkoušek (MZV mosazný zástrík vnější, MZD mosazný zástrík vnitřní)

Torque [Nm]	DG 20x1/2" MZD	DG 20x1/2" MZV	Nástěnka 20x1/2" MZD
PIPELIFE	200	195	195
Konkurence 1	145	100	125
Konkurence 2	125	80	110
Konkurence 3	125	85	125
Konkurence 4	115	100	120
Konkurence 5	75	55	90



Obr. 1. U tvarovek systému PP-R INSTAPLAST nenastalo protočení ani při 200 Nm

Po vyjmutí mosazného zástrčku z tvarovek jsme se přesvědčili, že velký vliv na protočení má tvar mosazného zástrčku.



Obr. 2. Výrazné protočení u konkurenční tvarovky při 125 Nm

V současné době dosahujeme srovnatelných výsledků při zkoušce na tzv. „torque“ (kroučící moment – důležitý parametr zejména pro montážní instalatérské firmy z pohledu bezpečnosti montáže) se západoevropskými výrobci a jednoznačně dosahujeme i nejlepších výsledků mezi českými výrobci. Tímto jsme tedy výrazně zvýšili bezpečnost těchto tvarovek během montáže. Samozřejmě, další výrobky jsou z pohledu kvality sledovány rovněž a i zde jsme dosáhli výrazného pokroku.

• **Jaké další produkty můžete v rámci vnitřních instalací nabídnout?**

Společnost Pipelife Czech má v současné době jako jediná na českém trhu komplexní produktové portfolio pro řešení veškerých vnitřních instalací a rozvodů.

Vedle výše zmíněného systému **PP-R** pro rozvod pitné a teplé vody a rozvody stlačeného vzduchu nabízíme **univerzální systém RADOPRESS**, což je systém vícevrstevných trubek a lisovaných tvarovek pro rozvody sanitty, radiátorová připojení a podlahové vytápění. V posledních letech vidíme stále zřetelnější trend odklonu od systému PP-R pro rozvod sanitty a od měděných rozvodů pro ÚT k tomuto univerzálnímu a komplexnímu řešení.

Dalším nabízeným systémem je tradiční, běžný polypropylenový **odpadní systém HT**, kde dnes nabízíme nejširší portfolio tvarovek – některé jako jediní na českém trhu – např. přechodku z PVC 63 na HT 70.

I zde v rámci řešení vnitřních odpadních systémů je znatelný trend k vyšším standardům bydlení. Naši odpovědi na tyto požadavky je **tichý odpadní systém STILLA**, u kterého jsme v loňském roce vylepšili technické parametry útlumu hluku. Můžeme jednoznačně prohlásit, že při porovnání poměru užitek/cena s ostatními konkurenčními systémy je náš systém jednoznačně nejvýhodnější.

• **Jaké chystáte novinky pro tento rok?**

I v tomto náročném ekonomickém období nechce naše společnost ustrnout. Chystáme další investice, které vylepší efektivitu výroby ve výrobním závodě Zápy. Rozšíříme sortiment systému PP-R o některé tvarovky, které po nás žádají naši zákazníci. V prvním pololetí poskytneme projektantům velmi sofistikovaný výpočtový SW pro návrh rozvodů sanitty, vytápění a odpadů. Dále budeme pokračovat na vylepšení našeho tichého odpadního systému STILLA. Rovněž i v oblasti inženýrských sítí chystá firma Pipelife Czech ve svém mateřském závodě v Otrokovicích novinky pro blízké období, ale tyto nejsou předmětem tohoto rozhovoru, proto o nich pomlčím.



V současné nelehké době je životně důležité vyrábět a prodávat co nejefektivněji. Bohužel musím konstatovat, že některé konkurenční společnosti k těmto požadavkům přistoupili i na úkor snížení kvality, což rozhodně není cesta, kterou se bude fa. Pipelife v budoucnosti ubírat. Náš postoj k této otázce zcela vystihuje naše **Pipelife motto – Potrubí na celý život!**

Děkujeme za rozhovor
redakce ČI

Pipelife Czech s.r.o.
Kučovaniny 1778
765 02 Otrokovice
telefon: 577 111 211
pipelife@pipelife.cz
www.pipelife.cz